

ПРОГРАММА
научно-практического семинара
*«Автоматизация и механизация сварочного
 производства с применением инновационных технологий
 дуговой сварки»*

26 сентября 2013 года, г. Тольятти

Место проведения семинара: г. Тольятти, ул. Белорусская, 14, корпус А
 Тольяттинского государственного университета

№ п/п	Мероприятие	Место проведения	Время проведения
27 апреля 2012 г. (пятница)			
1	Регистрация участников семинара	Корп. А (А-115)	9 ³⁰ – 10 ⁰⁰
2	Открытие семинара	Корп. А (А-115)	10 ⁰⁰ – 10 ¹⁵
3	Доклад: Инновационные технологии дуговой сварки с управляемым тепловложением разработки ООО «СМТ» (Докладчик: Смирнов И.В. к.т.н., директор ООО «Сварочные машины и технологии»)	Корп. А (А-115)	10 ¹⁵ – 10 ⁴⁵
4	Доклад: Сварочное и вспомогательное оборудование для построения механизированных и автоматических комплексов производства ООО «СМТ» (Докладчик: Хурин С.А. главный конструктор ООО «Сварочные машины и технологии»)	Корп. А (А-115)	10 ⁴⁵ – 11 ¹⁰
5	Доклад: Принципы построения механизированных и автоматических сварочных комплексов (Докладчик: Хурин С.А. главный конструктор ООО «Сварочные машины и технологии»)	Корп. А (А-115)	11 ¹⁰ – 11 ³⁰
6	Доклад: Примеры реализованных ООО «СМТ» проектов и технико-экономические преимущества внедрения автоматических сварочных комплексов (Докладчик: Смирнов И.В. к.т.н., директор ООО «Сварочные машины и технологии»)	Корп. А (А-115)	11 ³⁰ – 11 ⁴⁵
7	Доклад: Перспективы сервисного и информационного обслуживания клиентов ООО «СМТ» (Докладчик: Смирнов И.В. к.т.н., директор ООО «Сварочные машины и технологии»)	Корп. А (А-115)	11 ⁴⁵ – 12 ⁰⁰
8	Ответы на вопросы	Корп. А (А-115)	12 ⁰⁰ – 12 ¹⁵
9	Кофе-брейк	Корп. А (А-4)	12 ¹⁵ – 12 ⁴⁵

10	Представление установки для автоматической дуговой сварки на базе самоходного портала с источниками питания СМТ-2 (Комбинированная автоматическая сварка ААД+ААДП, аргонодуговая сварка разнотолщинных соединений (0,47 + 8 мм))	Выставочный зал сварочного оборудования (1 этаж пристроя к корпусу А ТГУ)	12 ⁴⁵ – 14 ⁰⁰
11	Представление установки для автоматической дуговой сварки на базе сварочной колонны с источниками питания СМТ-2, и источником питания Kemppi КЕМРАСТ 323R (автоматическая сварка плавящимся электродом поворотных стыков труб, аргонодуговая наплавка меди на сталь)		
12	Представление установки для автоматической орбитальной сварки неповоротных стыков труб в комплекте с источниками питания СМТ-2		
13	Демонстрация специальных возможностей источников питания для дуговой сварки с управляемым тепловложением серии СМТ-1 и СМТ-2		